



# Mostra de Iniciação Científica

*Bioeconomia: Diversidade e Riqueza para o Desenvolvimento Sustentável*

# CERTIFICADO

Certificamos que **Adrielle Garcia dos Santos e Laiza Oliveira de Freitas** participaram com o trabalho **Determinação de carotenóides totais e análise físico-químico de 10 frutas exóticas brasileiras**, orientado por **Suyare Araújo Ramalho**, da VI Mostra de Iniciação Científica do Instituto Federal Baiano – VI MIC, realizada de 2 a 4 de outubro de 2019 na cidade de Senhor do Bonfim - BA.

**CARLOS ELIZIO COTRIM**  
PRÓ-REITOR DE PESQUISA E INOVAÇÃO



Realização



Apoio

